



Pludry, dnia 23.12.2013 r.

Zapytanie ofertowe

P.N.V WOOD Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

z siedzibą przy ul. Tartacznej 11, Pludry,
46-380 Dobrodzień,

ubiega się o dofinansowanie w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka na lata 2007-2013
Fundusze Europejskie – dla rozwoju innowacyjnej gospodarki
Inwestujemy w Waszą przyszłość

4. Oś priorytetowa: Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia
Działanie 4.3: Kredyt technologiczny na realizację projektu pn.:

„Wdrożenie nowej technologii wytwarzania deski wielowarstwowej z zastosowaniem autorskiego systemu klejenia”.

ZAPRASZA DO SKŁADANIA OFERT

Opis przedmiotu zamówienia:

Nakładarka kleju wraz ze ściskiem

o następujących parametrach:

Długość początkowa elementów min/max – 500-2500 mm

Szerokość – 630 mm

Grubość początkowa elementów – 10-40 mm

Szerokości płyt, zmienna min/max – 200-1300 mm

Siła prasowania – 200-240 kN

System nakładania kleju

System kontrolno-pomiarowy

Uwaga!

Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego!

Wymaga się aby oferty były ważne do 30.06.2014 roku.

P.N.V. WOOD Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Tartaczna 11, Pludry,

46-380 Dobrodzień NIP: 5761481228

tel./fax +48 34 353 75 81



Sposób obliczania ceny:

Cena zakupu obejmuje cenę jednostkową urządzenia
czyli cenę netto urządzenia, podatek VAT, cenę brutto.

Termin składania ofert:

**Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 23.12.2013 r.
i będą one przyjmowane do dnia 30.12.2013 r.**
Oferty będą rozpatrzone do dnia 31.12.2013 r.

Planowany termin realizacji zamówienia:

Zamówienie zostanie zrealizowane do 31.05.2014 r.

Miejsce dostawy zamówienia
ul. Tartaczna 11, Pludry
46-380 Dobrodzień

W przypadku niedotrzymania terminu dostawy urządzenia w terminie do **31.05.2014 r.**
Dostawca będzie zobowiązany do zapłaty kary umownej w wysokości 30 % netto wartości kontraktu.

Opis kryteriów mający wpływ na wybór oferty

- Przy wyborze najkorzystniejszej oferty będziemy kierować się kryterium – najniższa cena.
- Ocena oferty w zakresie przedstawionego kryterium zostanie dokonana w następujący sposób:

Cena oferty najniższej spośród wszystkich nieodrzuconych ofert
----- x 100 = ilość punktów
Cena oferty ocenianej

- Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą ilość punktów.
- Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty spośród ofert nieodrzuconych.

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Oferty prosimy składać osobiście lub pocztą na adres siedziby firmy:

P.N.V. WOOD Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Tartaczna 11, Pludry
46-380 Dobrodzień

lub

drogą elektroniczną na adres **pnvwood@pnvwood.com**

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia **23.12.2013 r.** do dnia **30.12.2013 r.**



Formalności po wyborze oferty:

Wybór dostawcy nastąpi w dniu 31.12.2013 r. w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu.

Decyzja o wyborze dostawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej www.pnvwood.com

Zamawiający dopuszcza zamknięcie postępowania przetargowego - na każdym jego etapie bez dokonywania wyboru Dostawcy bez podawania przyczyn. W szczególności chodzi tutaj o przypadki, w których wystąpi istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć.



/pieczęć firmowa/

.....

/miejsowość i data/

FORMULARZ OFERTOWY:

Nawiązując do ogłoszonego dnia 23.12.2013 r. zaproszenia do składania ofert na:

Nakładarka kleju wraz ze ścisikiem **o następujących parametrach:**

Długość początkowa elementów min/max – 500-2500 mm

Szerokość – 630 mm

Grubość początkowa elementów – 10-40 mm

Szerokości płyt, zmienna min/max – 200-1300 mm

Siła prasowania – 200-240 kN

System nakładania kleju

System kontrolno-pomiarowy

My, niżej podpisani

.....

Działając w i mieniu i na rzecz:.....

.....

.....

.....

(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)



Składamy ofertę na:

Nakładarka kleju wraz ze ściskiem
o następujących parametrach:

Długość początkowa elementów min/max – 500-2500 mm

Szerokość – 630 mm

Grubość początkowa elementów – 10-40 mm

Szerokości płyt, zmienna min/max – 200-1300 mm

Siła prasowania – 200-240 kN

System nakładania kleju

System kontrolno-pomiarowy

1. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią ogłoszenia i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.

2. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia za:

Razem cena netto:

(Słownie cena netto:.....)

.....)

VAT% tj.

Cena brutto:

3. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie **wskazanym przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym**):

.....

4. **Warunki płatności:**

.....
.....
.....

5. **Termin ważności oferty**.....

6. **ZAŁĄCZNIKAMI** do niniejszej oferty są:

.....
.....
.....

/Podpis oferenta/