

Pludry, dnia 23.12.2013 r.

## Zapytanie ofertowe

### **P.N.V WOOD Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**

z siedzibą przy ul. Tartacznej 11, Pludry,  
46-380 Dobrodzień,

ubiega się o dofinansowanie w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka na lata 2007-2013  
Fundusze Europejskie – dla rozwoju innowacyjnej gospodarki  
Inwestujemy w Waszą przyszłość

4. Oś priorytetowa: Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia  
Działanie 4.3: Kredyt technologiczny na realizację projektu pn.:

„Wdrożenie nowej technologii wytwarzania deski wielowarstwowej z zastosowaniem autorskiego systemu klejenia”.

## ZAPRASZA DO SKŁADANIA OFERT

Opis przedmiotu zamówienia:

### **Linia do łączenia na mikrowczepy** **o następujących parametrach:**

Linia składająca się z:

1. Transporter podający.
2. Frezarka mikrowczepów.
3. Nakładarka kleju.
4. Prasa sklejąca na mikrowczepy.
5. Piła kapująca gotowy element na żądaną długość.
6. Transporter wyprowadzający sklejony produkt.

Długość początkowa – 150-1000 mm

Grubość – 20-80 mm

Szerokość – 40-205 mm

Rodzaj drewna – miękkie/twarde

Wilgotność drewna – 8-12 mm

**Uwaga!**

**Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego!  
Wymaga się aby oferty były ważne do 30.06.2014 roku.**

---

**P.N.V. WOOD Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**

ul. Tartaczna 11, Pludry,  
46-380 Dobrodzień NIP: 5761481228  
tel./fax +48 34 353 75 81



Sposób obliczania ceny:

Cena zakupu obejmuje cenę jednostkową urządzenia  
czyli cenę netto urządzenia, podatek VAT, cenę brutto.

Termin składania ofert:

**Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 23.12.2013 r.  
i będą one przyjmowane do dnia 30.12.2013 r.**  
Oferty będą rozpatrzone do dnia 31.12.2013 r.

Planowany termin realizacji zamówienia:

**Zamówienie zostanie zrealizowane do 31.05.2014 r.**

Miejsce dostawy zamówienia  
ul. Tartaczna 11, Pludry  
46-380 Dobrodzień

W przypadku niedotrzymania terminu dostawy urządzenia w terminie do **31.05.2014 r.**  
Dostawca będzie zobowiązany do zapłaty kary umownej w wysokości 30 % netto wartości kontraktu.

Opis kryteriów mający wpływ na wybór oferty

- Przy wyborze najkorzystniejszej oferty będziemy kierować się kryterium – najniższa cena.
- Ocena oferty w zakresie przedstawionego kryterium zostanie dokonana w następujący sposób:

Cena oferty najniższej spośród wszystkich nieodrzuconych ofert  
----- x 100 = ilość punktów  
Cena oferty ocenianej

- Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą ilość punktów.
- Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty spośród ofert nieodrzuconych.

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Oferty prosimy składać osobiście lub pocztą na adres siedziby firmy:

**P.N.V. WOOD Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**  
ul. Tartaczna 11, Pludry  
46-380 Dobrodzień

lub

drogą elektroniczną na adres **pnvwood@pnvwood.com**



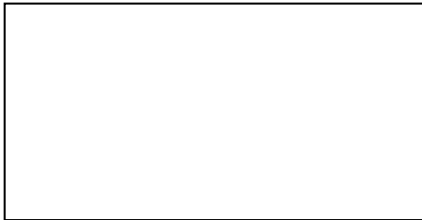
w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia **23.12.2013 r.** do dnia **30.12.2013 r.**

Formalności po wyborze oferty:

Wybór dostawcy nastąpi w dniu 31.12.2013 r. w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu.

Decyzja o wyborze dostawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej [www.pnvwood.com](http://www.pnvwood.com)

Zamawiający dopuszcza zamknięcie postępowania przetargowego - na każdym jego etapie bez dokonywania wyboru Dostawcy bez podawania przyczyn. W szczególności chodzi tutaj o przypadki, w których wystąpi istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć.



*/pieczęć firmowa/*

.....

*/miejsowość i data/*

## **FORMULARZ OFERTOWY:**

Nawiązując do ogłoszonego dnia 23.12.2013 r. zaproszenia do składania ofert na:

### **Linia do łączenia na mikrowczepy** **o następujących parametrach:**

Linia składająca się z:

1. Transporter podający.
2. Frezarka mikrowczepów.
3. Nakładarka kleju.
4. Prasa sklejająca na mikrowczepy.
5. Piła kapująca gotowy element na żadaną długość.
6. Transporter wyprowadzający skleiony produkt.

Długość początkowa – 150-1000 mm

Grubość – 20-80 mm

Szerokość – 40-205 mm

Rodzaj drewna – miękkie/twarde

Wilgotność drewna – 8-12 mm

My, niżej podpisani

.....

.....

Działając w i mieniu i na rzecz:.....

.....

.....

.....

*(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)*



**Składamy ofertę na:**

**Linia do łączenia na mikrowczepy**  
**o następujących parametrach:**

Linia składająca się z:

1. Transporter podający.
2. Frezarka mikrowczepów.
3. Nakładarka kleju.
4. Prasa sklejjająca na mikrowczepy.
5. Piła kapująca gotowy element na żądaną długość.
6. Transporter wyprowadzający sklejjony produkt.

Długość początkowa – 150-1000 mm

Grubość – 20-80 mm

Szerokość – 40-205 mm

Rodzaj drewna – miękkie/twarde

Wilgotność drewna – 8-12 mm

1. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią ogłoszenia i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.

2. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia za:

**Razem cena netto:** .....  
(Słownie cena netto:.....  
.....)

VAT .....% tj. ....

Cena brutto: .....

3. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie **wskazanym przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym**):

.....

4. **Warunki płatności:**

.....  
.....  
.....

5. **Termin ważności oferty**.....

6. **ZAŁĄCZNIKAMI** do niniejszej oferty są:

.....  
.....  
.....

/Podpis oferenta/